

KARTA TECHNICZNA

PROTINTA

DWUSKŁADNIKOWA ZAPRAWA ACRYSTON® SPRAY NEUTRAL

Zaprawa mineralno-polimerowa do powierzchniowego wzmocnienia metodą natrysku form przestrzennych (detali architektonicznych, obiektów reklamowych) wykonanych z lekkich materiałów takich jak: styrodur, styropian wysokiej gęstości, poliuretan oraz do innych zastosowań w pracach konserwatorskich i budowlanych.

Opis produktu:

Zaprawa ACRYSTON® SPRAY NEUTRAL jest dwuskładnikową zaprawą natryskową zarabianą preparatem ACRYSTON® SPRAY.

Zaprawa ACRYSTON® SPRAY NEUTRAL służy do tworzenia powłok utwardzających powierzchnię styroduru, styropianu wysokiej gęstości, poliuretanu oraz nadaje pokrywającym powierzchniom drobnoziarnistą strukturę.

Zaprawa ACRYSTON® SPRAY NEUTRAL (po wyschnięciu) charakteryzuje się: wysoką adhezją do podłoża, wysoką odpornością na warunki atmosferyczne (m.in. mrozoodpornością), wysoką odpornością na działanie soli i alkaliów.

Zaprawę ACRYSTON® SPRAY NEUTRAL można także natryskiwać na inne podłoża takie jak: gips, tynki mineralne i syntetyczne czy drewno w celu nadania powierzchniom tych materiałów charakterystycznej faktury.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Sposób użycia:

Powierzchnia przeznaczona do natryskiwania zaprawy powinna być czysta, sucha, nie krusząca się i odpylona.

Powierzchnię podłoży o małej chłonności należy zagruntować preparatem ACRYSTON® ULTRA jednokrotnie. Podłoża o dużej chłonności mogą wymagać więcej niż jednokrotnego gruntowania.

Suchą zaprawę ACRYSTON® SPRAY NEUTRAL należy zarabiać preparatem ACRYSTON® SPRAY w proporcji: na 1 kg suchej zaprawy około 250 – 260 g ciekłego preparatu.

Po wymieszaniu składników, aż do uzyskania jednorodnej masy, zaprawę pozostawić na 20 – 30 min. pod przykryciem, następnie ponownie przemieszać i przenieść do zbiornika pistoletu natryskowego (pistolet do nanoszenia wyrobów fakturowych).

Przed rozpoczęciem natrysku wstrząsnąć kilkakrotnie pistoletem dla lepszego ułożenia masy we wnętrzu pistoletu i zbiornika.

Parametry natrysku należy dobrać indywidualnie.

Orientacyjne wartości parametrów mogą być następujące:

- ciśnienie powietrza na wyjściu z kompresora: około 4,4 – 4,6 bar,
- średnica dyszy wylotowej pistoletu: 2,5 – 3,0 mm,
- długość węża ciśnieniowego między kompresorem a pistoletem: 10 m.

Optymalna grubość pokrycia: około 1,5 – 2,0 mm.

Zaprawę zaleca się nakładać w dwóch warstwach. Drugą warstwę można nakładać po wyschnięciu i związaniu pierwszej warstwy.

Wysoka wilgotność i/lub niska temperatura powietrza wydłużają proces schnięcia nałożonej zaprawy.

Powierzchnia wyschniętej zaprawy nie wymaga gruntowania ani też stosowania podkładów rozjaśniających przed ewentualnym nakładaniem innych powłok malarskich.

Temp. stosowania: od +5°C do +35°C (tj. temperatura zarobionej zaprawy, podłoża i powietrza).

Po zakończeniu pracy ręce i narzędzia umyć wodą pitną.

Okres trwałości: w suchym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu – 6 miesięcy.

Dane techniczne utwardzonej zaprawy:

Skład:	wypełniacze krystaliczne, cement, pigmenty, substancje pomocnicze i modyfikujące, dyspersje kopolimerów akrylowych
Gęstość:	1,5 kg/dm ³
Barwa:	jasna
PKWiU	26.64.10-00.00

Producent:

PROTINTA Eugeniusz Szargot
53-201 Wrocław, Al. Gen. J. Hallera 153 A/16
Tel. kom. 0603 935 709
e-poczta: protinta@protinta.com.pl
internet: www.protinta.com.pl

data: kwiecień 2015

Informacje zawarte w tej karcie dotyczą tylko wyżej wymienionego produktu. Prezentują one nasz obecny stan wiedzy w zakresie magazynowania i bezpiecznego posługiwania się wyrobem. Dane techniczne zawarte w tej karcie nie są specyfikacją jakościową i nie mogą stanowić podstaw do jakichkolwiek roszczeń prawnych (reklamacji). Obowiązkiem użytkownika jest ocenić i wykorzystać opisany produkt w sposób bezpieczny i zgodnie z obowiązującym prawem i przepisami. Użytkownik powinien upewnić się czy te informacje są odpowiednie i kompletne w zakresie użycia tego produktu.